

DRASTA M 7000



Metalo apdirbimui



Pagreitinto šilto grūdinimo alyva.

NAUDOJIMAS

- Alyva naudojama pusiau karštuose arba šiltuose grūdinimo procesuose.
- Įvairiose krosnyse su išorinėmis ar įmontuojamomis talpomis.
- Darbinė temperatūra: 30-80°C ore.
- Darbinė temperatūra: 30-160°C atmosferoje.

PRANAŠUMAI

- Geras atsparumas oksidacijai ir temperatūros pokyčiams
- Aukšta pliūpsnio temperatūra, užtikrinanti rizikos nebuvimą dirbant esant skirtingoms temperatūroms.
- Mažas lakumas neleidžia susiformuoti garams ir dūmams.
- Efektyvi, ilgalaikė šaldymo geba, garantuojanti mechanines savybes, pasiekiamas po grūdinimo proceso (kietumas, kietumo gylis)
- Mažas takumas, esant įprastai gamybos temperatūrai, sumažina nuostolius.
- Sudėtyje yra gerų priedų, apsaugančių nuo putojimo, kurie yra esminiai vykstant sukimo procesams kietosiose talpose.

TIPINĖS CHARAKTERISTIKOS	Klasifikacija	Matavimo vienetai	DRASTA M 7000
Tankis esant 15°C	ISO 3675	kg/m ³	880
Spalva	ISO 2049	-	2
Klampa esant 40°C	ISO 3104	mm ² /s	43
Klampa esant 100°C	ISO 3104	mm ² /s	6,5
Pliūpsnio temperatūra COC	ISO 2592	°C	240
Rūgščių vertė	ISO 6618	mgKOH/g	< 0,1

Būdingos charakteristikos atspindi vidutines vertes.

TOTAL LUBRIFIANTS

Industrie & Specialites

19-06-2012 (pakeičia 17-06-2009)

DRASTA M 7000

1/1

Naudojamas pagal paskirtį ir rekomendacijas šis produktas nekelia jokių ypatingų pavojų. Saugos duomenų lapus rasite internetiniame puslapyje adresu www.robidalis.lt arba kreipkitės į platintoją.

